

SICHERE HANDHABUNG ADHÄSIVER UND BRENNBARER STÄUBE

Bei bestimmten industriellen Produktionsprozessen entstehen Stäube, die klebrig oder brennbar sein können. Für Filteranlagen erhöhen sich bei solchen Einsatzfällen die Anforderungen für eine sichere Staubabscheidung. Klebrige Partikel können Filtermedien irreversibel verstopfen. Brennbarer Stäube erhöhen die Brandgefahr in Entstaubungsanlagen. Die dosierte Zugabe von geeigneten Additiven in den Filtrationsprozess kann sowohl das Risiko des Verklebens der Filtermedien verringern als auch die Brennbarkeit von Stäuben reduzieren.

PRODUKT BESCHREIBUNG

Herding® MULTICOATER 55/1 und Herding® MULTICOATER 250/1-4 sind pneumatisch betriebene Dosiergeräte für die mengenkontrollierte Zugabe von Additiven in den Filtrationsprozess.

In der Regel handelt es sich bei den Filterhilfsmitteln um Precoat-Material, welches zum Schutz der Filterelemente eingesetzt wird. Die dispersen und adsorptiv wirkenden Stoffe unterstützen die Entfernung flüssiger und gasförmiger Bestandteile aus der Abluft.



Abb. 1: Herding® MULTICOATER 55/1

DAS VERFAHREN

PRECOATIERUNG // Die Zugabe eines Additivs verhindert den direkten Kontakt der klebrigen, feuchten und öligen Stäube und Dämpfe mit der Oberfläche der Filtermedien und damit deren Verkleben.

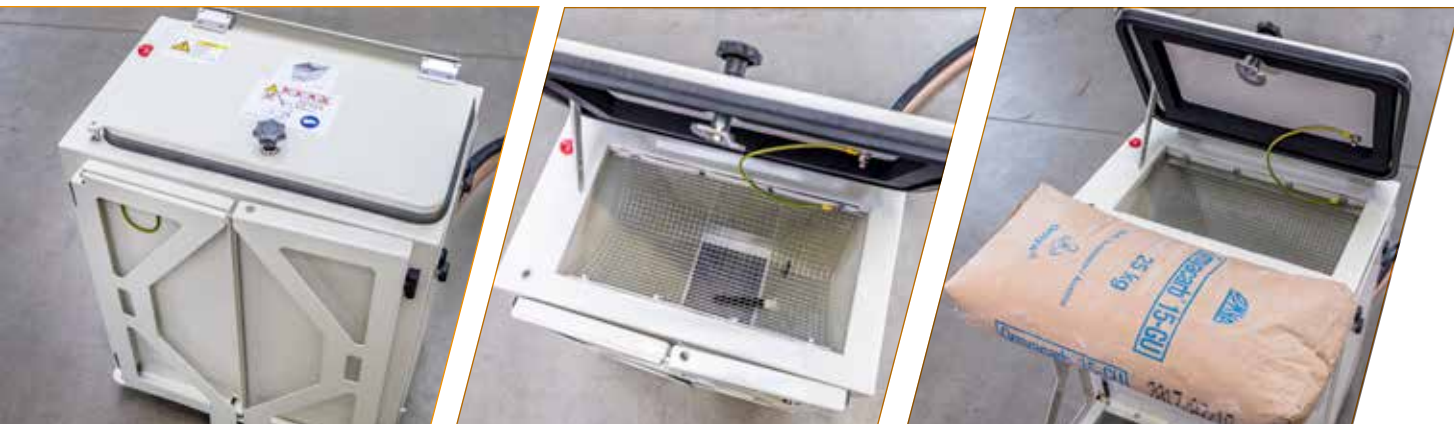
PASSIVIERUNG // Die Zugabe eines Additivs setzt die Brennbarkeit von Stäuben herab. Das benötigte Mischungsverhältnis von brennbarem Staub zu Additiv hängt von den Staubeigenschaften ab.



Abb. 2: Passivierung durch Additivzugabe

Herding® MULTICOATER

Pneumatisch betriebenes Dosiergerät



TECHNISCHE MERKMALE

- » MCI 55/1 mit einem Fassungsvermögen von 55 l für die Versorgung von einer Filteranlage
- » MCI 250/1-4 mit einem Fassungsvermögen von 250 l für die Versorgung von bis zu vier Filteranlagen
- » MCI 55/1 und MCI 250/1-4 mit Injektorförderer für Förderlänge bis zu 10 m
- » MCD 250/1-4 mit Doppelmembranpumpe für Förderlänge bis zu 50 m
- » Kompakter Vorlagebehälter inklusive Steuer- und Fördertechnik
- » Fluidisierung zur Auflockerung des Additivs
- » Manuelle Befüllung von oben über Gehäusedeckel; optional automatisch über Big-Bag Station
- » Integrierte Absaugung zur Reduzierung von Staubentwicklung beim manuellen Befüllen
- » Mit Überwachung (Grenzschaltern) für Additiv-Füllstand und Druckluftversorgung
- » Integrierter Fangkorb in der Ladeöffnung zum Schutz gegen den Eintrag von Papier- oder Kunststofffetzen
- » Ansteuerung mit Herding® MP12 oder SPS möglich
- » Aufstellungsmöglichkeiten: Mobil oder stationär
- » Einfache Installation (plug and play)

DIE VORTEILE

- » Erhöhte Prozesssicherheit
- » Hohe Standzeiten der Filterelemente
- » Mobil auf Rollen
- » Einfache Installation
- » Staubfreie Befüllung
- » Reduzierung der Brandgefahr

ANWENDUNGSGEBIETE

Laserschneiden, Laserschweißen, Kunststoffschneiden, Nasslack-Abscheidung, Strahlen, Federschleifen, etc.

Unsere kompetenten Vertriebsingenieure beraten Sie gerne zu Ihrem individuellen Anwendungsfall!

Herding® ist ein eingetragenes Warenzeichen // V1.1.de

Herding GmbH
FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 9621 630-0
Fax: +49 9621 630-120
Mail: info@herding.de

herding.de