

ANWENDUNG

DIE AUFGABE

Das Isostatische Trockenpressen ersetzt in zunehmendem Maße die herkömmliche plastische Fertigung von Flachgeschirr. Nach dem Pressvorgang folgen Prozessschritte, in welchen der Pressgrat mittels Schleif- und Putzstationen konturgenau entfernt wird.

Bei diesem trockenen Schleifen und Polieren entstehen Stäube, welche zuverlässig erfasst und über eine Filteranlage abgeschieden werden müssen.

Konventionell eingesetzte Schlauch- und Patronenfilter unterliegen einem sehr hohen Verschleißrisiko durch abrasive Staubpartikel und verursachen durch potentiellen Anstieg des Druckverlustes instabile Betriebsverhältnisse. Zudem können zulässige AGW-Werte oft überschritten werden. Die Grenzwerte für die Entstaubung von alveolengängigem Quarzfeinstaub müssen entsprechend der neuen Vorgaben sicher eingehalten werden.

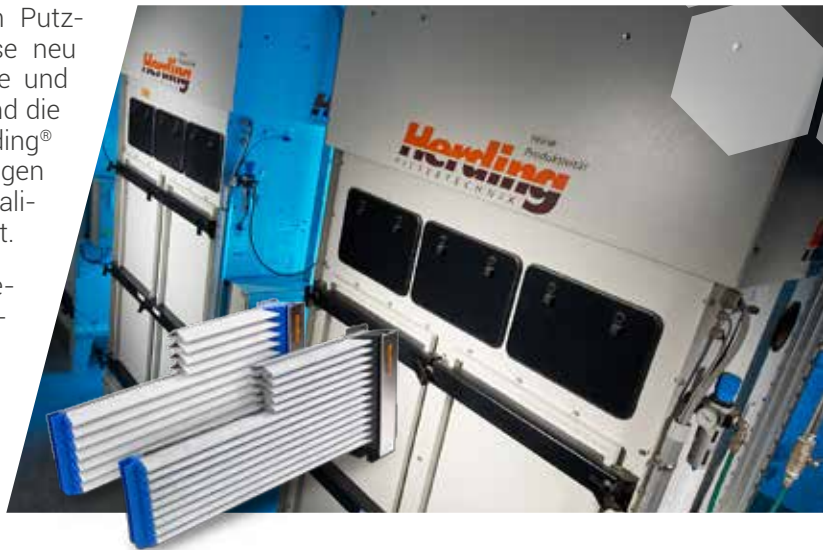


DIE LÖSUNG

Die vorhandenen Erfassungseinrichtungen an den Putzstationen wurden überprüft und mussten teilweise neu ausgelegt und ersetzt werden. Die Volumenströme und Rohrleitungsdruckverluste wurden neu berechnet und die bestehende Filteranlage durch ein komplettes Herding® Filtersystem ersetzt. Dadurch werden Verschmutzungen im Umfeld und an der Weißware vermieden und qualitativ hochwertigste Geschirrherstellung gewährleistet.

Der hohe Wartungsaufwand konventioneller Filtermedien und dadurch bedingter Produktionsausfall verursachen hohe Kosten.

Die Herding® Filtertechnologie auf Basis reiner Oberflächenfiltration mit dem robusten Herding® Sinterlamellenfilter hat sich bei dieser Anwendung als besonders geeignet erwiesen.



PROZESS // ISOSTATISCHES TROCKENPRESSEN



Herding® FLEX mit Reinluftrückführung



Absaugung Schleifstation am Putztisch nach Iso-Press



Sinterlamellen-Filterelemente Herding® DELTA und DELTA²

Aufgrund reiner Oberflächenfiltration dringen keine abrasiven Staubanteile in das Sinterlamellen-Filtermedium ein. Der Starrkörper ist beim Abreinigungsprozess keiner Walkarbeit ausgesetzt und weist somit keinen filtrationsbedingten Verschleiß auf. Überaus lange Standzeiten und sicherer Filtrationsbetrieb sind somit gewährleistet.

Durch die kompakte und platzsparende Bauweise der Herding® Filtersysteme konnten mehrere Putzstationen zusammengefasst und mit einer Herding® Filteranlage zentralisiert werden.

MERKMALE DER FILTERANLAGE Herding® FLEX

- » Absaugluftmenge 9.000 m³/h für vier Putzstationen
- » Staubart: Feinstaub vom keramischen Sprühgranulat
- » Energieeffiziente Reinluftrückführung in den Arbeitsbereich, auch bei quarzhaltigen Stäuben möglich
- » Konstante Betriebsbedingungen und laminare Absaugluftmengen, um Feinstäube sicher zu erfassen
- » Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

DIE VORTEILE DER Herding® SINTERLAMELLENFILTER

- » Kompakte Starrkörper - extrem langlebig (keine Walkarbeit und dadurch kein Verschleiß)
- » Filterstandzeiten > 15 Jahren möglich
- » Geringster Wartungsaufwand
- » Hohe Abscheideleistung und niedrige Reingaswerte < 0,1 mg/m³ (im Schwebstofffilterbereich)
- » Höchste Verfügbarkeit und schnelle Amortisation
- » Herding® Filtertechnik als Engineeringpartner und Problemlöser

Herding GmbH
FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3 Tel.: +49 9621 630-0
92224 Amberg Fax: +49 9621 630-120
Deutschland Mail: info@herding.de

herding.de